

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ОД.4 «Интегрированное планирование цепей поставок»

наименование дисциплин (модуля)

Автор: кандидат экономических наук, доцент Белогребень А.А.

Код и наименование направления подготовки, профиля:

38.04.02 «Менеджмент», профиль «Управление логистическими системами и процессами»

Квалификация (степень) выпускника: магистр

Форма обучения: очная

Цель освоения дисциплины: сформировать компетенции в области разработки корпоративной стратегии, программ организационного развития и изменений и обеспечения их реализации и разработки проектов профессиональной деятельности (организационно-управленческой, аналитической, научно-исследовательской) с использованием информационных технологий (ПК-2 и ДПК-1)

План курса:

Тема 1. Планирование как инструмент логистической интеграции в контексте управления цепями поставок. Типы логистической интеграции в цепях поставок (операционная, инфраструктурная, организационная, информационная).

Тема 2. Стратегии интегрированного планирования цепей поставок. Планирование цепей поставок по уровню принятия решений.

Тема 3. Организационные структуры управления цепями поставок.

Тема 4. Ключевые направления планирования в логистике. Информационно-технологическое обеспечение интегрированного планирования цепей поставок

Тема 5. Референтная модель процессов управления цепями поставок (SCOR).

Тема 6. Концепция планирования продаж и операций - S&OP (Sales and Operation Planning).

Тема 7. Совместное планирование, прогнозирование и пополнение запасов - CPRF (Collaborative Planning, Replenishment and Forecasting).

Тема 8. Управление поставщиком/продавцом запасами у потребителя - VMI (Vendor-Managed Inventory).

Тема 9. Планирование ресурсов, синхронизированное с потребителем - CSRP (Customer Synchronized Resource Planning).

Тема 10. Расширенное управление цепочкой добавленной стоимости - EVCM (Extended Value Chain Management).

Тема 11. Эффективная реакция на запросы потребителей - ECR (Efficient Consumer Response).

Формы текущего контроля и промежуточной аттестации:

Формы текущего контроля успеваемости: опрос, диспут, ситуационный анализ, круглый стол.

Форма промежуточной аттестации, отражающая формирование компетенции на уровне данной дисциплины: зачет

Этапы освоения компетенции ПК-2.2 и ДПК-1.3 отражают формирование:

на уровне знаний:

Отечественный и зарубежный опыт рациональной организации сетей поставок машиностроительной продукции

Типовые организационные формы и методы управления жизненным циклом машиностроительной продукции

на уровне умений:

Использовать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач в области организации цепей поставок, оценивать их эффективность и качество

Выбирать способы решения задач организации производства инновационного продукта в изменяющихся (различных) условиях рабочей ситуации, планирования и контроля процесса реализации проектов

на уровне навыков:

Выбор необходимых характеристик проектируемой цепи поставок с учетом фактических параметров внешней среды

Формирование стандартов снабжения в цепи поставок

Основная литература:

1. Проценко О.Д. Логистика и управление цепями поставок - взгляд в будущее. Макроэкономический аспект / Проценко, Олег Дмитриевич, Проценко, Инга Олеговна ; Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ. - М. : Дело, 2012. - 191, [1] с. : табл. - Библиогр.: с. 187-191. - ISBN 978-5-7749-0663-5.
2. Немогай Н.В. Логистика. Управление цепочками поставок [Электронный ресурс]: ответы на экзаменационные вопросы/ Немогай Н.В.— Электрон. текстовые данные.— Минск: ТетраСистемс, Тетралит, 2013.— 224 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/28112>.— ЭБС «IPRbooks»