

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

### Управление цепочками поставок (Supply chain management)

*наименование дисциплины*

**Автор:** к.э.н. Мартиросян Э. Г.

**Код и наименование направления подготовки, профиля:** 38.04.02 Менеджмент

**Квалификация (степень) выпускника:** Магистр

**Форма обучения:** Очная

#### **Цель освоения дисциплины:**

Код компетенции	Наименование компетенции	Код этапа освоения компетенции	Наименование этапа освоения компетенции
ПК-3	Способность использовать современные методы управления корпоративными финансами для решения стратегических задач.	ПК-3.1	Знание основных понятий, методов, принципов и инструментов организации управления корпоративными финансами; современных теорий корпоративных финансов

#### **План курса:**

**Тема 1 Введение в теорию управления цепочками поставок:** Основные понятия и определения. Важность понятия цепочки поставок. Основные потоки в цепочках поставок. Как выглядят цепочки поставок и их виды. Показатели эффективности цепочек поставок. Движущие силы цепочки поставок.

**Тема 2 Слабые места систем цепочек поставок:** Самые характерные слабые места цепочек поставок. Неопределенность в оценке затрат, выпуска и спроса. Просрочки. Экономия за счет роста масштаба производства. Противоречащие друг другу требования в цепочках поставок. Преодоление проблем. Комплексное управление качеством. Принцип «точно в срок».

**Тема 3 Управление цепочками поставок:** Управление спросом. Управление поставками. Управление ресурсами. Управление производством. Управление транспортировкой. Управление местоположением. Управление источниками.

**Тема 4 Стратегия цепочек поставок:** Иерархия принятия решений, касающихся цепочек поставок. Управление неопределенностью и рисками в цепочках поставок. Модель работы цепочки поставок (scor). Матрица продукт-процесс. Экономическая эффективность vs. способность к быстрому реагированию. Схема цепочки поставок продукта.

#### **Формы текущего контроля и промежуточной аттестации:**

##### **Вопросы для дискуссии:**

Какие проблемы испытывает Meditech при внедрении новых продуктов? При производстве ВСЕЙ продукции?

Почему возникают подобные проблемы? Назовите системные и организационные факторы.

Почему менеджер по работе с клиентами это самый главный человек?

Как бы вы поступили в такой ситуации?

##### **Тема реферата**

Цель данного задания предоставить студентам возможность развить практические навыки в области управления цепочками поставок путем анализа современных тенденций, технологий и бизнес-моделей с точки зрения управления цепочками поставок.

**Формат:** групповой реферат объемом 2500 слов. Все участники группы получают одинаковую оценку. Более подробная информация будет предоставлена преподавателем.

**Критерии оценки:**

- правильное применение терминов и теоретических концепций
- логика построения аргументации во время презентации
- выводы и рекомендации
- отсутствие ошибок, правильный формат
- использование уместных и заслуживающих доверия источников, принятого стиля оформления
- работа внутри группы (внешняя оценка)

**Типовые оценочные средства**

**Тема групповой презентации**

Цель данного задания – предоставить студентам возможность развить практические навыки в области управления цепочками поставок, подготовив групповую презентацию результатов своего исследования современных тенденций, технологий и моделей ведения бизнеса в части, касающейся управления цепочками поставок.

Студенты представляют групповую 15-минутную презентацию либо в аудитории, либо в записи. При этом все участники группы получают одинаковую оценку. Более подробная информация дается дополнительно преподавателем.

Презентация может быть подана в электронном виде (в PowerPoint или аналогичной программе), а также в виде видео- или аудиофайла.

**Основная литература:**

1. Quality and supply chain management : integration challenges and impacts, Emerald Group Publishing Limited, 2016. ProQuest Ebook Central, <https://ebookcentral.proquest.com/lib/ranepa-ebooks/detail.action?docID=4514356>.
2. Manners-Bell, John. Supply Chain Risk : Understanding Emerging Threats to Global Supply Chains, Kogan Page, 2014. ProQuest Ebook Central, <https://ebookcentral.proquest.com/lib/ranepa-ebooks/detail.action?docID=1658900>.