

## **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**

### **ЭКОНОМИКА ОРГАНИЗАЦИИ**

Автор: **к.э.н., доцент Д.М. Атабаев**

Код и наименование направления подготовки, профиля: **38.03.03 Управление персоналом, «Управление человеческими ресурсами в международном бизнесе»**

Квалификация (степень) выпускника: **бакалавр**

Форма обучения: **очная**

#### **Цель освоения дисциплины:**

Владение навыками анализа экономических показателей деятельности организации и показателей по труду (в том числе производительности труда), а также навыками разработки и экономического обоснования мероприятий по их улучшению и умение применять их на практике.

В результате освоения дисциплины у студентов должны быть сформированы:

на уровне знаний:

- основные показатели деятельности организации;
- основные показатели оценки эффективности трудовых ресурсов
- структура бюджета организации;
- методы контроля бюджета в организациях

на уровне умений:

- анализировать экономические показатели деятельности организации;
- анализировать экономических показатели по труду
- составлять бюджет затрат на персонал организации;
- анализировать собирать и структурировать информацию, необходимую для разработки бюджета затрат на персонал

на уровне навыков:

- разработки мероприятий по улучшению экономических показателей;
- анализа экономических показателей динамичности организации и показателей по труду
- оптимизации затрат на персонал;
- контроля исполнения бюджета.

#### **План курса:**

Тема 1. Понятие экономики организации.

Тема 2. Финансовые ресурсы организации.

Тема 3. Основные и оборотные ресурсы организации.

Тема 4. Экономика трудовых ресурсов организации.

Тема 5. Ценообразование.

Тема 6. Показатели деятельности организации.

Тема 7. Основы бюджетирования, раздел HR расходы.

#### **Формы текущего контроля и промежуточной аттестации:**

Задача, устный опрос, зачет.

**Основная литература:**

Арзуманова Т.И. Экономика организации [Электронный ресурс] : учебник для бакалавров / Т.И. Арзуманова, М.Ш. Мачабели. — Электрон. текстовые данные. — М. : Дашков и К, 2014. — 240 с. — 978-5-394-02049-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/17603.html>

**Дополнительная литература:**

Арсенова, Е.В. Справочное пособие в схемах по «Экономике организаций (предприятий)» [Электронный ресурс] : справ. пособие / Е.В. Арсенова, О.Г. Крюкова. — Электрон. дан. — Москва : Финансы и статистика, 2008. — 176 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/5309>. — Загл. с экрана.