

**Результаты Олимпиады школьников
Российской академии народного хозяйства и государственной службы
при Президенте Российской Федерации по экономике**

**Заочный этап
8-9 классы**

Победители

1. Боев Роман Алексеевич
2. Врагова Екатерина Андреевна
3. Навражных Ангелина Юрьевна

Призеры

1. Андрусенко Валерия Алексеевна
2. Верзилин Станислав Сергеевич
3. Власов Александр Валерьевич
4. Джумшудян Нэнси Андраниковна
5. Долганов Вячеслав Евгеньевич
6. Петрук Даниил Валерьевич
7. Строголева Полина Олеговна
8. Щукина Полина Олеговна